

# DIAMANTATRICE DIGITALE

PER CERCHI IN LEGA INDUSTRIA 5.0



Sassari –Z.I. Predda Niedda strada 11, n.14  
P.I.02646510905 -Tel 079-262288  
[ordini@rptoolsitalia.it](mailto:ordini@rptoolsitalia.it) -  
[www.rptoolsitaliastore.com](http://www.rptoolsitaliastore.com)

# DIAMANTATRICE RD-UNI-CNC ELEGANCE



La CNC Elegance riporta ogni cerchio al suo aspetto originale e lo fa brillare come se fosse appena uscito dalla fabbrica. La macchina non solo rimuove i graffi sul cerchio, ma consente anche di apportare alcune modifiche e ristrutturazioni complete. La macchina è dotata di touch screen da 17,3 pollici con interfaccia grafica user-friendly.



# DIAMANTATRICE RD-UNI-CNC ELEGANCE



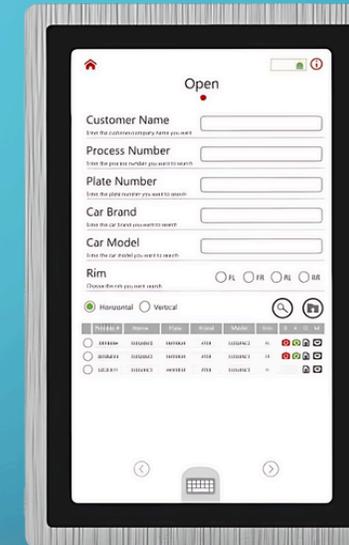
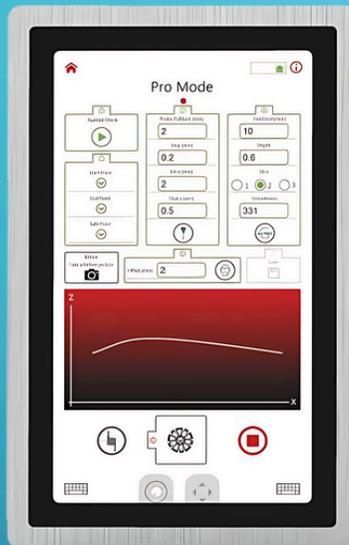
Il pannello di controllo mobile è sempre al posto giusto quando si lavora con la macchina e dopo il suo completamento ritorna in un apposito incavo dove non sporge oltre la macchina. Sotto il touch screen ci sono i pulsanti di controllo e una speciale manopola che consente all'operatore di controllare in modo molto preciso. Il cuore del pannello di controllo è un computer con sistema operativo Windows. Dispone di una scheda WI-FI integrata che permette ad un operatore di stampare un referto o inviarlo direttamente ad una e-mail.

Il software guida l'operatore passo dopo passo attraverso le singole fasi quali:

- verifica del centraggio
- impostazione del punto di inizio/fine della misurazione
- creazione di G-CODE
- simulazione di guida
- incisione.

G-Code permette di operare con ogni successivo cerchio identico senza dover percorrere tutte le fasi.

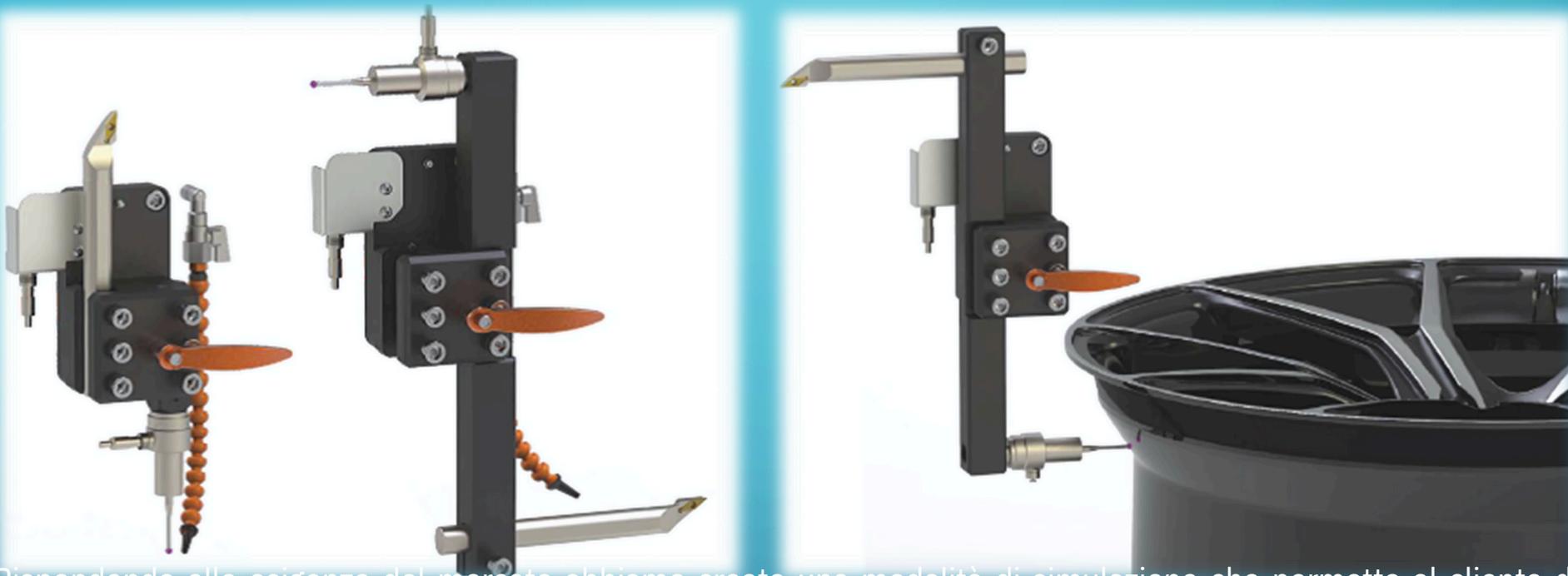
# DIAMANTATRICE RD-UNI-CNC ELEGANCE



La macchina offre tre modalità di funzionamento:

Modalità aperta - per principianti. Il software guida l'utente passo dopo passo. Modalità Pro - per utenti avanzati. L'operatore decide quali fasi del lavoro utilizzare effettuando una scelta su un desktop. Modalità libera - per gli specialisti che vogliono controllare da soli il coltello rotante per dare al bordo una forma unica.

# DIAMANTATRICE RD-UNI-CNC ELEGANCE



Rispondendo alle esigenze del mercato abbiamo creato una modalità di simulazione che permette al cliente di verificare il percorso della lama prima della lavorazione finale del cerchio. L'operatore decide quanto vicino al cerchio eseguire questa simulazione. Due piani di lavoro e un sensore tattile ultra preciso. Elegance CNC è dotato di un sensore touch che permette la misurazione con una precisione di 0,001 mm. Una speciale maniglia consente di lavorare il cerchio in orizzontale fino a 28 pollici e in verticale fino a 22 pollici.

# DIAMANTATRICE RD-UNI-CNC ELEGANCE



## SPECIFICHE

- Sensore tattile con una precisione di 0,001 mm
- Guide assi X e Y resistenti
- Serratura elettronica della porta
- Illuminazione interna a LED
- Fotocamera interna per report
- Supporto per montaggio su cerchione consistema antiscivolo
- Lampada informativa tricolore



## DATI TECNICI

Gamma diametri cerchio:	28/”22 ”
Dimensioni:	1320 x 2245 x 1620 mm
Alimentazione:	380 V
Potenza del motore di guida dell’asse X:	1,1 kW
Potenza del motore di Guida dell’asse Z:	1,1 kW
Potenza del motore di supporto:	5,5 kW
Precisione:	±0,001
Peso:	970 kg